

**Описание материала**

Это двухкомпонентное эпоксидное покрытие полиаминного отверждения. Применяется в качестве грунтовки и промежуточного покрытия как часть комплексной системы в атмосферных условиях для нового строительства и обслуживания. Подходит для правильно подготовленных поверхностей из углеродистой стали, нержавеющей стали, алюминия, оцинкованной стали, стали, загрунтованной в заводских условиях, а также поверхностей из цинка, подвергнутого термическому напылению. Наносится при отрицательных температурах.

**Физические свойства**

Цвет	Серый, красно-коричневый, серебристый, серебристо-черный
Текстура	Шелковисто-матовый
Сухой объемный остаток	68±2%
Плотность, кг/л	1,49

**Толщина пленки и расход материала**

Толщина сухой пленки одного слоя (мкм)	Толщина мокрой пленки одного слоя (мкм)	Теоретический расход (кг/м <sup>2</sup> )
125	183	0,280

**Рекомендации по применению**

Соотношение компонентов при смешивании	По весу, основа к отвердителю	Компонент А – 10 частей Компонент Б – 1 часть
Жизнеспособность	+23°C	2 часа
Параметры безвоздушного распыления	Рабочее давление	150 бар
	Размер сопла	0,17"-0,27"
	Разбавление по объему	0-10%
Кисть/валик	Допустима кисть, но рекомендуется для полосового окрашивания и небольших площадей. Валик можно использовать для небольших площадей, но не рекомендуется для нанесения первого грунтовочного слоя	
	Разбавление по объему	0-10%
Разбавитель/очиститель	КиБерСольв 103	
Условия нанесения	Относительная влажность воздуха, не выше	85%
	Температура материал	от +10°C до +30°C
	Температура окрашиваемой поверхности	от -5°C до +40°C
	Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3°C выше точки росы	
	Условия нанесения должны периодически проверяться в процессе окраски	

## Время высыхания и повторного перекрытия (при среднем ТСП)

Температура окрашиваемой поверхности	-5°C	0°C	+5°C	+10°C	+23°C	+40°C
Высыхание «на отлип»	10 ч	7 ч	5 ч	2 ч	50 минут	20 минут
Высыхание до нанесения следующего слоя	36 ч	24 ч	18 ч	10 ч	5 ч	2 ч

## Подготовка поверхности

<u>Поверхность</u>	<u>Подготовка поверхности</u>	
	<u>Минимальная</u>	<u>Рекомендуемая</u>
<u>Углеродистая сталь</u>	<u>St 2 (ISO 8501-1)</u>	<u>Sa 2½ (ISO 8501-1)</u>
<u>Нержавеющая сталь</u>	<u>Ручной свипинг для создания профиля поверхности</u>	<u>Свипинг с применением абразивоструйного оборудования для создания профиля поверхности</u>
<u>Алюминий</u>	<u>Ручной свипинг для создания профиля поверхности</u>	<u>Свипинг с применением абразивоструйного оборудования для создания профиля поверхности</u>
<u>Оцинкованная сталь</u>	<u>Водоструйная очистка до чистоты, соответствующей Wa 1 (ISO 8501-4)</u>	<u>Sa 1 (ISO 8501-1)</u>
<u>Предыдущее покрытие</u>	<u>Чистое, сухое и неповрежденное совместимое покрытие</u>	<u>Чистое, сухое и неповрежденное совместимое покрытие</u>

Оптимальные характеристики, включая адгезию, защиту от коррозии, термостойкость и химическую стойкость, достигаются при рекомендуемой подготовке поверхности.

## Подготовка материала

Тщательно перемешать основу (компонент А) в течение 5 минут до однородного состояния пневмо-, электро- или другой низкоскоростной мешалкой, не допуская набора пузырьков воздуха. Отдельно перемешать отвердитель (компонент Б). Затем перелить отвердитель в основу и тщательно перемешать смесь в течение 5 минут. При необходимости добавить разбавитель КиБерСольв 103 в количестве, рекомендованном производителем.

## Рекомендованные совместимые покрытия

В сочетании с этим продуктом можно использовать различные грунтовки и финишные покрытия. Предыдущий слой: эпоксидное покрытие, эпоксидное покрытие с цинком, межоперационный грунт, неорганическое цинкосиликатное покрытие. Последующий слой: полиуретановое покрытие, полисилоксановое покрытие, эпоксидное покрытие, акриловое покрытие, винилэпоксидное покрытие. Для уточнения необходимо связаться с поставщиком.

## Условия хранения

Продукт должен храниться в соответствии с правилами противопожарной безопасности. Храните контейнеры в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и огня. Контейнеры должны быть плотно закрыты. Обращаться осторожно.

Срок годности:

- компонент А - 24 месяца;

- компонент Б - 24 месяца.

Вышеуказанное является минимальным сроком годности, после чего качество краски подлежит повторной проверке.



## Фасовка

Компонент А – 25 кг

Компонент Б – 2,5 кг

## Меры предосторожности

Продукт предназначен для профессионального применения. Обращайте внимание на требования техники безопасности и запрещающие знаки на этикетках тары, в которой поставляется материал. При работе с материалом необходимо использовать специальную защитную одежду, перчатки резиновые, очки защитные и респираторы фильтрующие. Работы по приготовлению и нанесению материала проводить в хорошо вентилируемых помещениях. Вентиляция должна обеспечивать содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны, не превышающее предельно допустимых концентраций. Запрещено выполнять окрасочные работы при проведении сварочных работ, вблизи источников открытого пламени и искр из-за возможности возгорания лакокрасочного материала, а также окрасочного оборудования. При попадании материала на открытые участки кожи, кроме области глаз, протереть их ватным тампоном, смоченным в растворителе, затем промыть водой с мылом. При попадании в глаза – промыть чистой проточной водой и обратиться к профильному врачу.

## Примечания

*Информация в данной технической карте отражает современный уровень нашей компетенции. Однако мы не можем предусмотреть качество или состояние поверхности, подлежащей покрытию, а также наличие других факторов, затрагивающих применение данного продукта.*

*Компания Transosean не несет ответственности за несоблюдение рекомендаций производителя материала, изменение характеристик материала или его неправильное применение.*

*Мы оставляем за собой право усовершенствовать продукт и изменять характеристики без предварительного уведомления.*

