КиБерПокс 3864-1

Техническая карта продукта

Описание материала

Двухкомпонентное эпоксидное покрытие полиаминного отверждения, с превосходной стойкостью к большинству кислот, щелочей и морской воде с высокой концентрацией соли. Покрытие обладает прочностью, износостойкостью и высокой адгезией к металлу. Применяется в качестве грунтовки в системе с эпоксидным покрытием КиБерПокс 3864-2 для защиты оборудования в производственных помещениях в условиях агрессивной среды и в аккумуляторных отсеках судов. Температура эксплуатации в сухой среде и атмосфере постоянная до +120ºС, пиковая до +140ºС (максимальная продолжительность воздействия температуры - 1 час)

Физические свойства

Цвет	Светло-серый
Текстура	Матовый
Сухой объемный остаток	64±2%
Плотность, кг/л	1,15

Толщина пленки и расход материала

Толщина сухой пленки одного слоя (мкм)	Толщина мокрой пленки одного слоя (мкм)	Теоретический расход ($кг/м^2$)
100-200	156-171	0,18-0,36

Рекомендации по применению

Соотношение компонентов при смешивании	По весу, основа к отвердителю	Компонент А – 7,8 частей Компонент Б – 1 часть
Жизнеспособность	+23ºС	1,5 часа
Параметры безвоздушного распыления	Рабочее давление	150 бар
	Размер сопла	0,17"-0,27"
	Разбавление по объему	0-10%
Кисть/валик	Допустима кисть, но рекомендуется для полосового окрашивания и небольших площадей. Валик можно использовать для небольших площадей, но не рекомендуется для нанесения первого грунтовочного слоя	
	Разбавление по объему	0-10%
Разбавитель/очиститель	КиБерСольв 103	
Условия нанесения	Относительная влажность воздуха, не выше	85%
	Температура материал	от +10ºС до +30ºС
	Температура окрашиваемой поверхности	от -10ºС до +40ºС
	Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3ºС выше точки росы	
	Условия нанесения должны периодически проверяться в процессе окраски	

Время высыхания и повторного перекрытия (при среднем ТСП)

Температура окрашиваемой поверхности	+10ºС	+23ºС	+40ºС
Высыхание «на отлип»	5 ч	2 ч	1 ч
Высыхание до нанесения следующего слоя	7 ч	4 ч	2 ч
Монтажная прочность	10 ч	5 ч	2 ч
Готовность к эксплуатации в атмосфере	10 д	7 д	3 д
Готовность к эксплуатации при погружении	3 д	2 д	1 д

Подготовка поверхности

Поверхность	**Подготовка поверхности**	
	Минимальная	**Рекомендуемая**
Углеродистая сталь	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)

Оптимальные характеристики, включая адгезию, защиту от коррозии, термостойкость и химическую стойкость, достигаются при рекомендуемой подготовке поверхности.

Подготовка материала

Тщательно перемешать основу (компонент А) в течение 5 минут до однородного состояния пневмо-, электро- или другой низкоскоростной мешалкой, не допуская набора пузырьков воздуха. Отдельно перемешать отвердитель (компонент Б). Затем перелить отвердитель в основу и тщательно перемешать смесь в течение 5 минут. При необходимости добавить разбавитель КиБерСольв 103 в количестве, рекомендованном производителем. Время индукции – 5 минут.

Рекомендованные совместимые покрытия

В сочетании с этим продуктом можно использовать различные грунтовки и финишные покрытия.
Предыдущий слой: эпоксидная грунтовка, эпоксидно-цинковая грунтовка, неорганическое цинк-силикатное покрытие (shop primer), цинк силикатное покрытие.
Последующий слой: алкидная эмаль, акриловая эмаль, эпоксидная эмаль, винил-эпоксидная эмаль, полиуретановая эмаль, полисилоксановое покрытие. Для уточнения необходимо связаться с поставщиком.

Условия хранения

Продукт должен храниться в соответствии с правилами противопожарной безопасности. Храните контейнеры в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и огня. Контейнеры должны быть плотно закрыты. Обращаться осторожно.
Срок годности:
- компонент А - 24 месяца;
- компонент Б - 24 месяца.

Вышеуказанное является минимальным сроком годности, после чего качество краски подлежит повторной проверке.

Фасовка

Компонент А – 18,8 кг
Компонент Б – 4 кг

Меры предосторожности

Продукт предназначен для профессионального применения. Обращайте внимание на требования техники безопасности и запрещающие знаки на этикетках тары, в которой поставляется материал. При работе с материалом необходимо использовать специальную защитную одежду, перчатки резиновые,

очки защитные и респираторы фильтрующие. Работы по приготовлению и нанесению материала проводить в хорошо вентилируемых помещениях. Вентиляция должна обеспечивать содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны, не превышающее предельно допустимых концентраций. Запрещено выполнять окрасочные работы при проведении сварочных работ, вблизи источников открытого пламени и искр из-за возможности возгорания лакокрасочного материала, а также окрасочного оборудования. При попадании материала на открытые участки кожи, кроме области глаз, протереть их ватным тампоном, смоченным в растворителе, затем промыть водой с мылом. При попадании в глаза – промыть чистой проточной водой и обратиться к профильному врачу.

Примечания

Информация в данной технической карте отражает современный уровень нашей компетенции. Однако мы не можем предусмотреть качество или состояние поверхности, подлежащей покрытию, а также наличие других факторов, затрагивающих применение данного продукта.
Компания не несет ответственности за несоблюдение рекомендаций производителя материала, изменение характеристик материала или его неправильное применение.
Мы оставляем за собой право усовершенствовать продукт и изменять характеристики без предварительного уведомления.