

Описание материала

Двухкомпонентное эпоксидное покрытие полиаминного отверждения, не содержащее растворителей с отличной химической стойкостью. Подходит для поверхностей из углеродистой стали, нержавеющей стали, оцинкованной стали и бетона. Применяется в качестве самостоятельного покрытия внутренней поверхности резервуаров с питьевой водой, сырой нефтью, сточными водами и т.п. Покрытие способно выдержать температуру с сохранением защитных свойств до +120°C сухого тепла (пиковые значения, не более часа до +140°C), погружение в морскую воду до + 50°C (пиковые значения не более часа до +60°C), погружение в сырую нефть до +70°C (пиковые значения не более часа до +80°C). При указанных повышенных температурах сохраняются защитные свойства, но может измениться внешний вид (эстетика покрытия).

Физические свойства

Цвет	Белый
Текстура	Глянцевый
Сухой объемный остаток	98±2%
Плотность, кг/л	1,5

Толщина пленки и расход материала

Толщина сухой пленки одного слоя (мкм)	Толщина мокрой пленки одного слоя (мкм)	Теоретический расход (м ² /л)
150-500	150-500	6,5-2,0

Рекомендации по применению

Соотношение компонентов при смешивании	По весу, основа к отвердителю	Компонент А – 2 части Компонент Б – 1 часть
Жизнеспособность	+23°C	1 час
Параметры безвоздушного распыления	Рабочее давление	175 бар
	Размер сопла	0,19"-0,25"
	Разбавление по объему	Не разбавлять
Кисть/валик	Допустима кисть для полосового окрашивания	
	Разбавление по объему	Не разбавлять
Разбавитель/очиститель	КиБерСольв 103 (только для промывки оборудования). Перед нанесением внутреннюю поверхность резервуара, предназначенного для хранения питьевой воды промыть разбавителем КиБерСольв 117	
Условия нанесения	Относительная влажность воздуха, не выше	85%
	Температура материал	от +10°C до +30°C
	Температура окрашиваемой поверхности	от +10°C до +40°C
	Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3°C выше точки росы	
	Условия нанесения должны периодически проверяться в процессе окраски	

Время высыхания и повторного перекрытия (при среднем ТСП)

Температура окрашиваемой поверхности	+10°C	+23°C	+40°C
Высыхание «на отлип»	15 ч	6 ч	1,5 ч
Высыхание до нанесения следующего слоя	30 ч	12 ч	4 ч
Полное отверждение	15 дней	7 дней	4 дня

Подготовка поверхности

Поверхность	Подготовка поверхности	
	Минимальная	Рекомендуемая
Углеродистая сталь	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Нержавеющая сталь	Ручной свипинг для создания профиля поверхности	Свипинг с применением абразивоструйного оборудования для создания профиля поверхности
Оцинкованная сталь	Водоструйная очистка до чистоты, соответствующей Wa 1 (ISO 8501-4)	Sa 1 (ISO 8501-1)
Бетонное основание	Сухая абразивоструйная очистка	Сухая абразивоструйная очистка

Оптимальные характеристики, включая адгезию, защиту от коррозии, термостойкость и химическую стойкость, достигаются при рекомендуемой подготовке поверхности.

Подготовка материала

Тщательно перемешать основу (компонент А) в течение 5 минут до однородного состояния пневмо-, электро- или другой низкоскоростной мешалкой, не допуская набора пузырьков воздуха. Отдельно перемешать отвердитель (компонент Б). Затем перелить отвердитель в основу и тщательно перемешать смесь в течение 5 минут. **Не разбавлять!!!** Время индукции – 10 минут.

Рекомендованные совместимые покрытия

В сочетании с этим продуктом можно использовать различные грунтовки и финишные покрытия. Предыдущий слой: эпоксидное покрытие. Последующий слой: эпоксидное покрытие. Для уточнения необходимо связаться с поставщиком.

Условия хранения

Продукт должен храниться в соответствии с правилами противопожарной безопасности. Храните контейнеры в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и огня. Контейнеры должны быть плотно закрыты. Обращаться осторожно.

Срок годности:

- компонент А - 12 месяца;
- компонент Б - 12 месяца.

Вышеуказанное является минимальным сроком годности, после чего качество краски подлежит повторной проверке.

Фасовка

Компонент А – 10 л
Компонент Б – 5 л

Меры предосторожности

Продукт предназначен для профессионального применения. Обращайте внимание на требования техники безопасности и запрещающие знаки на этикетках тары, в которой поставляется материал. При



работе с материалом необходимо использовать специальную защитную одежду, перчатки резиновые, очки защитные и респираторы фильтрующие. Работы по приготовлению и нанесению материала проводить в хорошо вентилируемых помещениях. Вентиляция должна обеспечивать содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны, не превышающее предельно допустимых концентраций. Запрещено выполнять окрасочные работы при проведении сварочных работ, вблизи источников открытого пламени и искр из-за возможности возгорания лакокрасочного материала, а также окрасочного оборудования. При попадании материала на открытые участки кожи, кроме области глаз, протереть их ватным тампоном, смоченным в растворителе, затем промыть водой с мылом. При попадании в глаза – промыть чистой проточной водой и обратиться к профильному врачу.

Примечания

Информация в данной технической карте отражает современный уровень нашей компетенции. Однако мы не можем предусмотреть качество или состояние поверхности, подлежащей покрытию, а также наличие других факторов, затрагивающих применение данного продукта.

Компания не несет ответственности за несоблюдение рекомендаций производителя материала, изменение характеристик материала или его неправильное применение.

Мы оставляем за собой право усовершенствовать продукт и изменять характеристики без предварительного уведомления.

